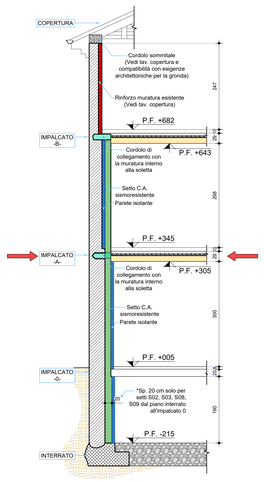
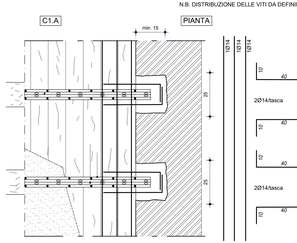
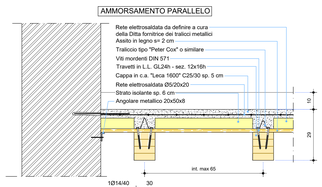
SEZIONE DI RIFERIMENTO SCALA 1:50

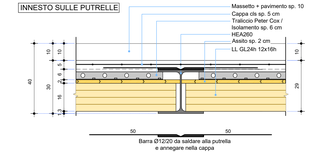


SOLAI MISTI LEGNO-CALCESTRUZZO DETT. AMMORSAMENTI SCALA 1:10

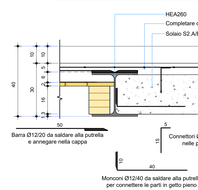
N.B. DISTRIBUZIONE DELLE VITI DA DEFINIRE A CURA DELLA DITTA FORNITRICE DEI TRALICCI METALLICI



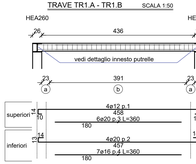




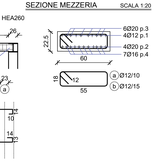
B DETTAGLIO ANCORAGGIO SOLAIO IN GETTO PIENO NELLE HEA260 SCALA 1:10



TRAVE TR1.A - TR1.B SCALA 1:50

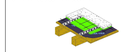


SEZIONE MEZZERIA SCALA 1:20



CARATTERISTICHE SOLAIO S1.A

Solaio misto legno - calcestruzzo connessione a traliccio metallico tipo "Peter Cox" o similare CLS "LECA1600" o similare - C25/30 - Rck 300daN/cm²



CARICHI:

- Peso proprio	150 daN/m²
- Carico permanente	200 daN/m²
- Carico variabile	300 daN/m²

CARATTERISTICHE SOLAIO S2.A

Solaio in getto pieno gettato in opera sp. 22.5 cm CLS "LECA1600" o similare - C25/30 - Rck 300daN/cm²

CARICHI:

- Peso proprio	563 daN/m²
- Carico permanente	200 daN/m²
- Carico variabile	300 daN/m²



ADEMPIMENTI OBBLIGATORI DELL'IMPRESA APPALTATRICE

1 - PRIMA DELL'INIZIO DELLA FORNITURA DEL CALCESTRUZZO dovrà essere consegnata al D.L. la copia della certificazione del controllo di processo produttivo industrializzato (FPC) del calcestruzzo, al fine di verificarne la corrispondenza con la fornitura stessa.

2 - PRIMA DELL'INIZIO DELLA FORNITURA DELL'ACCIAIO D'ARMATURA E DI CARPENTERIA dovra' essere consegnata al D.L. la copia dell' attestato di qualificazione dell'acciaio d'armatura.

3 - L'IMPRESA E' RESPONSABILE DELLA QUALITÀ DEL CALCESTRUZZO FRESCO:
- deve **curare la messa in opera** mediante adeguato compattamento;
- deve **curare la stagionatura del calcestruzzo** ad umido le superfici del CLS per almeno 7 giorni dal getto con membrane antievaporanti, teli di plastica, acqua nebulizzata, ecc.);
- deve **verificare la resistenza del calcestruzzo** inoltre misurata in contraddittorio con il D.LL. attraverso carote estratte dalla struttura o determinata con prove non distruttive (sclerometria, velocità delle onde ultrasoniche, ecc.) non risulti inferiore all'85% della resistenza di progetto;

4 - DEVE CONSEGNARE AL D.LL. STRUTTURALE 7 GIORNI PRIMA DELLA FORNITURA IN CANTIERE LA DOCUMENTAZIONE DEI MATERIALI FORNITI DALLE DITTE PREFABBRICATRICI: es. documentazione lastre predalles, solai fert, ecc.

5 - ALLA FINE DEI LAVORI DEVE CONSEGNARE IL CERTIFICATO DELLE PROVE DI SCHIACCIAMENTO DEI PROVINI DI CALCESTRUZZO ED EVENTUALI PROVE A TRAZIONE DEI PROVINI DELL'ACCIAIO D'ARMATURA.

MODALITA' DI CAMPIONAMENTO DEI PROVINI IN CALCESTRUZZO

I provini devono essere confezionati alla presenza del D.LL. strutturale



Da: "Usa e Getta", Scuola Edile di Bergamo, Commissione Tecnica Gruppo Giovani A.C.E.B. e Calcestruzzi SpA. Rielab. Ing. Marco Bergamini.

PROVE DI ACCETTAZIONE DEI MATERIALI

MODALITA' DI PRELIEVO DEI CAMPIONI DI CALCESTRUZZO

Per il progetto in oggetto dovranno essere effettuati n. 06 prelievi di n 2 cubetti ciascuno per un totale di 16 cubetti; cosi' suddivisi:

n. 2 prelievo (n.2 cubetti) PER LE FONDAZIONI	n.1 prelievo (n.2 cubetti) PER L'IMPALCATO 0
n.1 prelievo (n.2 cubetti) PER LE ELEVAZIONI 1° ORDINE	n.1 prelievo (n.2 cubetti) PER L'IMPALCATO A
n.1 prelievo (n.2 cubetti) PER LE ELEVAZIONI 2° ORDINE	n.1 prelievo (n.2 cubetti) PER L'IMPALCATO B
n.1 prelievo (n.2 cubetti) PER LE ELEVAZIONI 3° ORDINE	

ATTENZIONE:
come da D.M. 17/01/2018: le prove di compressione andranno eseguite [...] tra il 28° e il 30° giorno di maturazione e comunque entro 45 giorni dalla data di prelievo.

MODALITA' DI IDENTIFICAZIONE DELLE BARRE DI ARMATURA PER I GETTI

L'impresa esecutrice dei lavori con il D.LL. strutturale dovra' identificare le barre di armatura da sottoporre a prova presso laboratorio prove ufficiali in accordo con la normativa vigente che che prescrive un prelievo di 3 saggi ogni 30 t di acciaio impiegato della stessa classe proveniente allo stesso stabilimento o dallo stesso Centro di Trasformazione, anche se con fornitore successive (ved §11.3.2.12 D.M. 17/01/2018).

PRESCRIZIONI DEI MATERIALI

1- CALCESTRUZZO

VEDI PRESCRIZIONI SPECIFICHE PER IL CALCESTRUZZO ALL'INTERNO DELL' ELABORATO GRAFICO

VERIFICARE LE PRESCRIZIONI SUL CALCESTRUZZO DEGLI ELEMENTI FORNITI DA TERZI (AD ES. PER SOLETTE E PLATEE IN CALCESTRUZZO ARMATO ALLEGGERITE, ELEMENTI PREFABBRICATI)

CLASSI DI ESPOSIZIONE ELEMENTI STRUTTURALI - Riferimento normativo UNI EN 206 ed UNI 11104
XC2 da utilizzare per le strutture interrate: fondazioni e muri interrato
XC1 da utilizzare per le strutture fuori terra protette da intonaco

CLASSE DI RESISTENZA DEGLI ELEMENTI STRUTTURALI
CALCESTRUZZO (Classe di resistenza minima C25/30) Rck ≥ 300 daN/cm² per le fondazioni e i cordoli
CALCESTRUZZO (Classe di resistenza minima C25/30) Rck ≥ 300 daN/cm² per i solai alleggeriti tipo "LECA1600" o equiv.
CALCESTRUZZO (Classe di resistenza minima C32/40) Rck ≥ 400 daN/cm² per i setti

TIPOLOGIA DI CEMENTO
CEMENTO: CEM III/B-L 42.5 per tutte le strutture (N per getto estivo, R per getto invernale o sottomurazioni)

CLASSE DI CONSISTENZA LAVORABILITÀ
Classe di consistenza S4 (fluida) Slump 160 ÷ 210 mm utilizzata per le tutte le strutture mediamente armate

DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO
Diametro massimo inerti 20 mm - Utilizzare aggregati resistenti al gelo (non gelivi)

COPRIFERRO NOMINALE
Copriferro strutture interrato: FONDAZIONI E MURI 30 mm
Copriferro strutture fuori terra protette da intonaco: per tutte le strutture 25 mm min.

VEDI PRESCRIZIONI SPECIFICHE DEL BETONCINO DI RINFORZO MURATURA NELL'ELABORATO GRAFICO DEDICATO

2- ACCIAIO
ACCIAIO D'ARMATURA
B450C controllato in stabilimento
ACCIAIO PER CARPENTERIA
S 275 (ex FE 430) B FN UNI 7070/82 (S275JR EN 10025)
SALDATURE per S 275 Elettrodi E44 C 2 UNI 5132
BULLONI Classe Vite 8.8 Classe Dado 8S

VEDI PRESCRIZIONI SPECIFICHE LAMIERA GRECATA NEI RELATIVI ELABORATI GRAFICI

3- LEGNO
LEGNO STRUTTURALE
Legno lamellare classe GL24h (secondo DM 2018-EC5)

NOTE

- Le misure dei ferri vanno verificate in cantiere
- Controllare i valori geometrici con il progetto architettonico
- Le misure degli elementi prefabbricati devono essere verificate in cantiere
- Pregare le barre con raccordo curvilineo di raggio pari a 6 volte il diametro
- Le sovrapposizioni (ove non indicato) devono essere almeno di 50Ø e sfalsate
- I disegni strutturali non sostituiscono agli effetti delle misure, dei tracciamenti e dei particolari i disegni architettonici

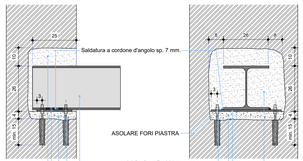
- Qualsiasi difformita' nelle strutture deve essere preventivamente concordata con il progettista dei c.a. e con il Direttore dei Lavori

- Avvertire il Direttore dei Lavori delle strutture prima di ogni getto
- Prima di ogni getto bagnare fino a rifiuto gli elementi di alleggerimento (pignatte in laterizio o polistirolo)
- Prelevare campioni dal calcestruzzo per prove in laboratorio
- Prelevare spezzoni di barre di armatura per prove in laboratorio
- Annotare la data di ogni getto su Giornale di Cantiere
- Disarmi secondo le norme regolamentari vigenti; sempre dopo almeno 28 gg. se non vi sono indicazioni piu precise
- Garantire il ricoprimento minimo dei ferri utilizzando opportuni distanziatori (min. 4/mq di cassaforma)

TIPOLOGIA EDIFICIO:	NON SENSIBILE	PROGETTAZIONE:	ANTISISMICA
ZONA SISMICA: 3	ag (S.L.V.) = 0.101 g	METODO DI CALCOLO:	S.L.
Vita nominale (Vn): 50	Classe d'uso: III => Cu: 1.5	Periodo di riferimento (Vr) = Vn*Cu =	75

PROTEGGERE STRUTTURE LIGNEE E METALLICHE CON VERNICI INTUMESCENTI AL FINE DEL RAGGIUNGIMENTO DELLA CLASSE DI RESISTENZA AL FUOCO R60

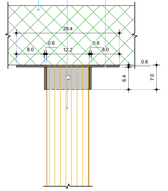
A DETTAGLIO ANCORAGGIO PROFILI METALLICI NELLA MURATURA SCALA 1:10

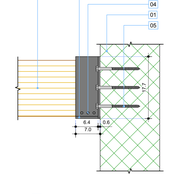


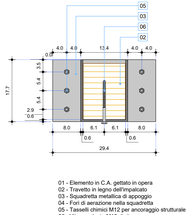


B DETTAGLIO APPOGGIO TRAVETTI SU C.A. SCALA 1:5

I pezzi speciali agli angoli andranno valutati previa rilievo geometrico accurato delle opere in C.A. già realizzate, contestualmente al tracciamento dei travetti.

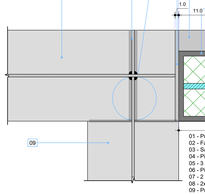




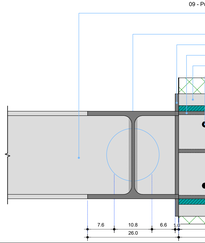


01 - Elemento in C.A. gettato in opera
02 - Travetto in legno dell'impalcato
03 - Squadretta metallica di appoggio
04 - Fori di arcazione nella squadretta
05 - Tasselli chimici M12 per ancoraggio strutturale
06 - Vite mordente M10 di ritegno

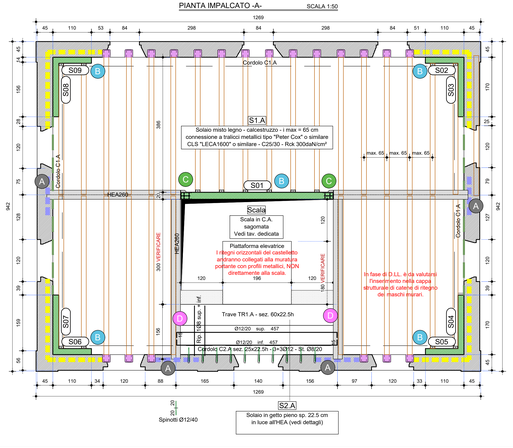
C DETTAGLIO APPOGGIO HEA 260 SU C.A. SCALA 1:5



01 - Putrella metallica HEA260 da ancorare al setto in c.a.
02 - Fazzoletto di irrigidimento da saldare alla 01
03 - Saldatura continua fra le anime e le ali delle HEA
04 - Piastra sp. 1 cm saldata in testa all'HEA260
05 - 3 x fazzoletti di irrigidimento
06 - Piastra a "C" preannegata nel getto
07 - 2 x bratlondi M16 saldati in testa alla piastra
08 - 2x2 bratlondi M16 passanti saldati alla piastra
09 - Putrella metallica HEA260 da intestare e saldare alla 01



PIANTA IMPALCATO -A- SCALA 1:50



SPECIFICHE CALCESTRUZZO PER SOLAIO CLS ALLEGGERITO TIPO "LECA1800" O SIMILARE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Leca Strutturale:	Granulare		
Denominazione *	0÷5	5÷15	0÷15
Densità Kg/m³ (UNI EN 1097-3) cmca **	720	600	650
Resistenza alla frantumazione dei granuli N/mm² (UNI EN 13055-1) **	12,0	4.5	9.0
Conduzibilità termica certificata λ_{10}[W/mK] (UNI EN 13967)	0,12	0,12	0,13
Conduzibilità termica utile di calcolo λ [W/mK] (UNI EN ISO 10456)	0,13	0,13	0,14
Fattore di resistenza al vapore d'acqua (UNI EN 1520)	μ=2 (campo secco)		
Permeabilità al vapore (UNI EN 1520)	δ=96,5*10⁻¹² kg/msPa		
Capacità termica specifica Cp [J/KgK)]	1000		
Reazione al fuoco (D.M. 26/06/1984)	Euroclasse A1 (incombustibile)		
Scheda Sicurezza	disponibili on-line nel sito www.leca.it		
Ecobiocompatibilità (AIAB-ICEA per la Bioarchitettura)	disponibile on-line nel sito www.leca.it		
Marcatura CE	UNI EN 13055-1 – UNI EN 14063-1 – UNI EN 13055-2		

* La voce "Denominazione" non si riferisce al diametro in mm dei granuli di Leca ma è un'indicazione di carattere commerciale.
** Le densità e le resistenze riportate sono indicative e medie sui controlli annuali di produzione di ogni Unità Produttiva con uno scostamento del ± 15% come da Norma UNI EN 13055-1. Per informazioni più dettagliate e aggiornate richiedere all'Assistenza Tecnica Laterlite le schede prodotto di ogni unità produttiva.

MODALITÀ DI CONSEGNA
IN SACCHI
Leca e Leca Secco sono forniti in sacchi di polietilene da 50 litri (20 sacchi/m³) su bancali a perdere da:
• 30 sacchi (1,5 m³) cadauno per la denominazione 0-2.
• 60 sacchi (3,0 m³) cadauno per la denominazione 2-3.
• 75 sacchi (3,75 m³) cadauno per la denominazione 3-8.
• 75 sacchi (3,75 m³) o 80 sacchi (4 m³) per la granulometria 8-20.
Leca 3-8 e 8-20 sono anche disponibili su bancali da 35, 50 o 65 sacchi su ordinazione.

SFUSO
Leca, Leca Secco, Leca Frantumato, Leca Strutturale e Leca Terrecotte sono consegnati con autotreno ribaltabile (laterale/posteriore) con portata fino a 85 m³ a seconda della denominazione e del tipo. Possono essere fornite su richiesta diverse denominazioni miscelate tra loro.

POMPATO
Sfuso con autotreni cisternati attrezzati per pompare il materiale in quota sino a 30 m o in orizzontale sino a 80÷100 m, oppure in silos. Le portate arrivano fino a 60 m³.

PROTOCOLLO:	COMUNE: SUISIO (BG)
	COMMITTENTE: COMUNE DI SUISIO Via De Gasperi, 2 - 24040 - Suisio (BG)
	DENOMINAZIONE: **RISTRUTTURAZIONE E RECUPERO FUNZIONALE DEL COMPENDIO IMMOBILIARE EX PALAZZO COMUNALE**
	FASE: **PROGETTO ESECUTIVO**
	PROGETTO: **STRUTTURALE**
	ELABORATO: **ST_DIS05**
	OGGETTO: **STATO DI PROGETTO** PIANTA, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI IMPALCATO -A-
	FILE: 0466_ST_01-04-05-06-07-08_ES.dwg
	SCALA 1:50 - 1:10 - 1:5

CODICE PROGETTO	DN1201	REDATTO SR	CONTROLLATO BD	APPROVATO DV
REVISIONE:	DATA:	DESCRIZIONE REVISIONE:		
Rev.00	GIUGNO 2022	EMISSIONE		

PROGETTISTA ARCHITETTONICO: tekn&co s.r.l.
PROGETTISTA STRUTTURALE: tekn&co s.r.l.
PROGETTISTA IMPIANTI MECCANICI:
PROGETTISTA IMPIANTI ELETTRICI:
COORDINATORE IN FASE DI PROGETTAZIONE:
PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:

PROGETTISTA STRUTTURALE:
tekn&co s.r.l.
Via Val di Scalve, 100 - 24020 - Orone (BG)
Tel 0346 73701 Fax 0346 76545 Mail info@teknco.eu
Ing. Giuliano Vanoni

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI BERGAMO
INGEGNERE ARCHITETTURA SETTORE
GIULIANO VANONI
n. 4809

SOCIETÀ CERTIFICATA ISO 9001:2015 - ISO 14001:2015 - ISO 45001:2018 - PdR 74:2019